

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС

За ИП „Изграждане на нов завод за производство на хидравлични мотори“ в ПИ с идентификатор 35167.504.7836 по КККР на гр. Казанлък, представляващ УПИ I 7836, кв. 30 - Промислена зона на гр. Казанлък.

I. Информация за контакт с възложителя:

1. „М+С Хидравлик“ АД, *седалище:* гр. Казанлък, ул. „Козлодуй“ № 68, инж. Владимир Спасов - Прокурис

2. Пълен пощенски адрес: 6100, гр. Казанлък, ул. „Козлодуй“ № 68

3. Телефон, факс и ел. поща (e-mail): тел. 043164271, факс 043164114, msh@ms-hydraulic.com

4. Лице за контакти: инж. Христина Дойчинова – Експерт Капитално строителство, тел: 0431/60430, 0889 277 118, hdoichinova@ms-hydraulic.com

II. Резюме на инвестиционното предложение:

1. Характеристики на инвестиционното предложение:

а) размер, засегната площ, параметри, мащабност, обем, производителност, обхват, оформление на инвестиционното предложение в неговата цялост;

Инвестиционното предложение ще се реализира в ПИ 35167.504.7836, гр. Казанлък, вид собственост Частна, вид територия Урбанизирана, НТП За друг вид производствен, складов обект, площ 34597 кв. м, квартал 30, парцел I, съгласно Заповед за одобрение на КККР № РД-18-88/26.11.2015 г. на ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР НА АГКК.

Имотът е разположен в близост до съществуващия завод на „М+С ХИДРАВЛИК“ АД и граничи на север с ул. „Козлодуй“, а на изток с улицата между ОК 9460 и 9485. За УПИ I 7836, кв.30 има действащи ПУП-План за Регулация и План за Застрояване, одобрени с Решение №684 от 30.07.2013г. и Решение №777 от 30.10.2013г. на ОбС Казанлък. Устройствените показатели заложи в одобрения ПУП-ПЗ са както следва: Макс. Плътност на застрояване 80%, макс. Кинт 2,5, мин. Плътност на озеленяване 20% и максимална Кота корниз 15,0м. Новият завод предмет на проекта е планиран да се изгради като допълнителна производствена

мощност за хидравлични мотори, с което ще се осигури възможност за разширяване на производството на „М+С ХИДРАВЛИК“ АД, с цел да се изпълнят дългосрочните цели на фирмата за фирмено развитие и разширяване на пазарния дял в световен мащаб.

Цялото производство (в т.ч. складове и обслужващи помещения) е решено в една едноетажна сграда, с обща РЗП 18 360 м², която по конструктивни съображения е разделена на два корпуса с дилатационна фуга при оси В и Г, т.нар. Тяло А и Тяло Б. В отделен двуетажен корпус са разположени офиси за служителите и столова за работниците т.нар. Тяло В.

Освен основната сграда в имота ще бъдат изградени: КПП, трафопост, навес за временно съхраняване на контейнери с технологични отпадъци, подземно ретензионно съоръжение за дъждовни води и площадкова инфраструктура. Общият брой работници и служители в завода ще бъде до 194 човека при двусменен режим на работа. Максималният брой служители и работници в една смяна ще бъде до 141 човека.

В северозападната част на имота ще се обособи контролно-пропускателен пункт за автомобили и пешеходци. По северната граница, успоредно на улицата, но извън предвидената охранителна ограда ще се оформи паркинг за автомобили на работници и посетители с капацитет 60 паркоместа. Пред административно-битовата част на сградата ще се ситуира допълнителен паркинг с 6 паркоместа. В непосредствена близост до КПП ще се разположат стойки за велосипеди. Сградата ще има три входа – от запад към Администрация, от север и юг към транспортния коридор, както и четири товарни шлюза за задно товарене, две рампи за достъп до кота $\pm 0,00$ и покрита товарна рампа за странично товарене на ТИР.

Производството на хидравлични мотори се състои от различни технологични операции и процеси. В новия завод ще бъдат разположени няколко производствени участъка за механична обработка и процеси по нанасяне на покрития (боядисване и фосфатиране), пласмент (експедиция на готова продукция), спомагателни помещения за ремонт и обслужване на машини и съоръжения, пречиствателна станция и складове. В него ще се произвеждат най-масовите типове хидравлични мотори, като производственият капацитет е от порядъка на 40 000 изделия на месец или 500 000 изделия годишно.

За осигуряване на производствените дейности ще бъде изградена нова мрежа от захранващи електропроводи от собствен трафопост и от фотоволтаична система с панели на покрива с проектна мощност до 3 MW. Около сградата на новия завод ще бъдат изградени пътища за вътрешно заводски транспорт и противопожарни пътища. Производствения корпус ще бъде захранен с вода от съществуващ тръбопровод на ВиК. Ще бъде изградена канализационна система за отвеждане на отпадни води от пречиствателната станция, дъждовна вода и от битово-комунални дейности.

Подготвено е уведомление за класификация на предприятие и/или

съоръжение с нисък или висок рисков потенциал, съгласно данните от което, предприятието не се класифицира като обект с нисък или висок рисков потенциал. (Приложено)

Приложени са информационни листи за безопасност на всички вещества и продукти, които ще се използват в производството.

б) взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения;

Дейността на новия завод, предмет на ИП е свързана с вече построения такъв, който се намира в съседен имот, разположен от другата страна на улицата. Връзката между двата завода ще бъде обяснена при разглеждане на технологията.

Към основното производство, което понастоящем е ситуирано в съществуващия Завод 1, се експлоатират още 3 цеха за механична обработка на детайли – в с. Ветрен, с. Ягода и гр. Елхово.

в) използване на природни ресурси по време на строителството и експлоатацията на земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие;

Няма да бъдат използвани природни ресурси по време на строителството и експлоатацията на обекта.

Необходимата вода за питейни нужди, комунално-битови дейности, за технологични процеси, пожарогасене, ще бъде от мрежата на общественото водоснабдяване.

Електрическата енергия за собствени промишлени нужди (захранване на машини и съоръжения, за отопление, осветление, вентилация и др.) ще се произвежда от фотоволтаична централа, разположена на покривите на предприятието.

г) генериране на отпадъци - видове, количества и начин на третиране, и отпадъчни води;

Отпадъците генерирани от производствената дейност на Завод 2 са метални стружки, отработени смеси на масла и/или водно-маслени емулсии, дървени, картонени и пластмасови опаковки, осветителни тела, тонер касети и др.

На площадката на Завод 2 ще се формират следните видове опасни отпадъци:

1. Утайки съдържащи метали /утайки от шлифване, хонинговане, лепинговане/, код 12 01 18*. За тях е определен 1 бр. Контейнер, с вместимост 10 куб. м.

2. Утайки от фосфатиране, код 11 01 08*. Те ще се събират в метални варели 200 л. – мин. 4 бр. в самостоятелна заключваща се клетка.

3. Машинни емулсии и разтвори, не съдържащи халогенни вещества, код 12 01 09* - мин. 2 бр. IBS контейнери, с вместимост 1000 л., в заключваща се клетка.

4. Нехлорирани хидравлични масла на минерална основа, код 13 01 10* - Те се събират в метални варели 200 л. – мин. 2 бр. в заключваща се клетка.

5. Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества, код 15 01 10* - За тях са определени минимум 6 кв.м. на обособената площадка на Завод 1.

6. Адсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване, код 15 02 02* - За тях е определен метален контейнер, с вместимост 10 куб. м.

Тези отпадъци са класифицирани като опасни и няма да се третира на мястото на образуването им. Предстои да се сключат договори с фирми/оператори, които отговарят на специфичните изисквания да транспортират, изкупуват/събират и обезвреждат/оползотворяват отпадъци от този вид, притежаващи документи по чл. 35 от Закона за управление на отпадъците или комплексно разрешително.

Отпадъците задължително ще се съхраняват в заключващи се клетки. Може в една клетка да се съхраняват няколко вида отпадъци. При комбинирането им ще бъде отчетено дали те са съвместими. (Например може да са в една клетка номера 3, 4. В една клетка може да е номер 2. В трета клетка номер 5.)

Металните стружки и отработените смеси на масла и водно-маслени емулсии ще се съхраняват временно в метални контейнери на обособена за целта площадка за отпадъци (в югоизточната част на имота се предвижда изграждане на навес за тази дейност) и ще се предават и извозват от специализирана за тази дейност фирма. Останалите отпадъци ще се транспортират до съществуващата площадка за отпадъци в Завод 1, където се третира съгласно Плана за управление на отпадъци.

От дейността на новия завод ще се генерират следните видове отпадъчни води:

- битови – от санитарните помещения;
- дъждовни – покривни води и попити от терена;
- промишлени – в резултат от производствения процес.

Отпадните води от производствената дейност се изпускат в канализационната система след обработката и пречистването им в пречиствателната станция (включена в настоящия проект), а дъждовните води и от битовите дейности се отвеждат директно в канализационната система. Очакваното количество на отпадни води от производствената дейност е до 10 м3/ден.

д) замърсяване и вредно въздействие; дискомфорт на околната среда;

Производственият процес е организиран така, че да се минимизира отделянето на вредни вещества в атмосферата и контакт с води. Възможно е да се отделят емисии на вредни вещества единствено при аварийни ситуации на машините или съоръженията. Възможните вредни вещества, които биха попаднали във водите са работни разтвори на алкални обезмаслителни (pH 9,0), киселинни продукти - ортофосфорна киселина (pH 2,5), манганови и никелови съединения.

Във всички производствени сектори в завода ще бъдат инсталирани пожароизвестителни и пожарогасителни инсталации.

е) риск от големи аварии и/или бедствия, които са свързани с инвестиционното предложение;

Не се очаква.

Опасните вещества, които се очаква да са налични в новия завод са лакобояджийски материали – бои, грундове, разтворители, разредители, масла, алкални обезмаслители и химикали за процеса фосфатиране. Лакобояджийски материали се намират в участък Бояджиев в специално обособен склад, оборудван с необходимата вентилационна система и отговарящ на противопожарните изисквания. В този склад ще се съхранява седмичното количество на бояджийски материали, като всеки ден се вкарва в специално помещение в линията за боядисване дневно количество от тях. Количеството бояджийски материали в склада е в размер на около 20 баки по 20 л., а в помещението в линията дневно ще има 5 баки по 20 л.

В склад Химикали на участъка фосфатиране ще се съхранява също седмично количество на алкални обезмаслители и химикалите за процеса, а именно 1 PVC контейнер по 1000 л. препарат за фосфатиране (Gardobond G 4004E), 6 туби по 30 л препарати за фосфатиране (Gardobond G 4004A), пасивиране и декапиране (ецване), 3 чувала по 25кг препарат за предфосфат и обезмасляване. В линията на участъка ще се намират 1 PVC контейнер по 1000 л. препарат за фосфатиране (Gardobond G 4004E), 3 туби по 30 л препарати за фосфатиране (Gardobond G 4004A), пасивиране и декапиране (ецване). Също така 5 варели по 200 л. хидравлично масло за стендовете за изпитания и 2 варела алкален препарат за обезмасляване за машините за обезмасляване в механичните цехове.

ж) рисковете за човешкото здраве поради неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда по смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето.

Производствената дейност в новия завод се състои в механична обработка чрез стружкоотнемане на стоманени и чугунени детайли, междуоперационно измиване в струйни машини с алкални обезмаслители, химическо покритие манганофосфатиране, боядисване с течни лакобояджийски материали – грундове/бои.

Съгласно политиката на фирмата, производството в собствените заводи, следва да бъде безопасно, както за работниците, така и за обкръжаващата и околна среда. Ето защо са въведени следните изисквания:

- **Заводът ще е с ограничен достъп и напълно изградена вътрешна инфраструктура;**
- **Осигурена е денонощна охрана и видеонаблюдение;**
- **Отпадъците ще се съхраняват по видове на указаните места, обозначени с табели до предаването им на други фирми за последващо третиране. За контрол ще бъде определено длъжностно лице;**
- **Към площадката за съхранение на опасни отпадъци ще има изградени**

линейни отводнители шахти, които да поемат евентуални разливи. В случай на разлив, всичко се изпомпва и събира в резервоари до предаване на оторизирани за дейността фирми. Шахтите няма да имат връзка с канализацията и тяхната цел е в случай на аварийна ситуация, да не позволят образуване на течове на територията на завода;

- В близост до местата, където се съхраняват опасни отпадъци и течни химикали, ще има налични количества абсорбенти (пръст, пясък и др.), използвани за ограничаване площта на евентуални разливи;

- Предвидена е за проектиране и изграждане, локална аварийна вентилационна система, включваща се в случай достигане на пределно допустимите концентрации на пожароопасни и токсични вещества и съединения;

- При аварийни ситуации е предвидено възстановяване на захранването с електричество да става посредством дизелов генератор;

- Отчетен е риска от замърсяване, в резултат от процесите по повърхностна обработка чрез манганофосфатиране и прахово боядисване на детайли, поради което е предвидена като отделен участък, Пречиствателна станция за промишлени отпадъчни води. Там ще се отвеждат чрез изградена вътрешна канализационна мрежа, всички замърсени промишлени води, които ще се неутрализират до достигане на нормите на заустване в градска канализация. След изследване на качествата на отпадъчните води по показатели, определени в *Наредба № 7 от 14 ноември 2000 г. за условията и реда за заустване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населените места*, ще се сключи договор с ВиК оператора.

С предвидените мерки и осигурения стриктен контрол на спазването на технологичните изисквания и инструкциите за работа в отделните производствени участъци, отрицателни въздействия вследствие дейността на площадката, не се очакват.

2. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството.

Поземлен имот с идентификатор 35167.504.7836 по КККР на гр. Казанлък, одобрена със Заповед № РД-18-88/26.11.2015 г. на ИД на АГКК, представляващ УПИ I 7836, кв. 30 - Промислена зона по действащия подробен устройствен плана на гр. Казанлък, одобрен с решение № 684/30.07.2013 г. и решение № 777/30.10.2013 г. на ОбС Казанлък, собственост на „М+С Хидравлик“ АД съгласно нот. Акт № 149, т.1, д.154, вх. рег. № 297 от 20.01.2022 г. на Служба по вписванията гр. Казанлък.

Имотът граничи на север с ул. „Козлодуй“, а на изток с улицата между ОК 9460 и 9485. Достъпът до територията на новия завод е от улица „Козлодуй“. В северозападната част на имота е оформен контролно-пропускателен пункт за автомобили и пешеходци.

Територията на имота не е в близост и не засяга елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита и територии за опазване на обектите на културното наследство.

Не се очаква трансгранично въздействие при реализиране на инвестиционното предложение.

Няма да се променя съществуваща пътна и инженерна инфраструктура в

района. Ще се използва налична изградена такава и чрез посочени от съответните дружества места, ще се направи връзката на имота с градските мрежи.

Единствено в имота се предвижда изграждане на вътрешни пътища, водоснабдителна и електрическа мрежа, след изготвяне е одобряване на съответните проекти.

3. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет, включително на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС.

В Участък Фосфатиране се нанася химично покритие от манганов фосфат върху детайлите, произведени в Механичен участък-масово производство и от Завод 1.

Процесът се извършва в автоматизирана технологична линия от вани с различни химикали чрез потапяне и престой на детайлите във ваните за определено време. Детайлите се подреждат в приспособление за окачване и с помощта на портален тип манипулатори се извършва пренасянето, потапянето и изваждането на прибора с детайли от вана във вана. Ваните се захранват с промишлена вода или дейонизирана вода и сгъстен въздух. Към линията се включва инсталация за дейонизирана вода с йоннообменни смоли.

Описание на технологичния процес:

В помещението за мангановфосфатиране ще се извършва нанасяне върху детайли от хидромоторите, на конверсионно химическо покритие – манганов фосфат. Това се извършва в линия от вани с различни химикали, а именно:

1. Двойна каскадна вана за обезмасляване
2. Вана за промиване с вода
3. Вана за декапиране
4. Двойна каскадна вана промиване с вода
5. Вана за активиране
6. Вана мангановфосфатиране
7. Двойна каскадна вана за промиване с вода
8. Вана за пасивиране
9. Камера за сушене

Детайлите постъпват в участъка на транспортни колички или стакери от цеховете за механична обработка. Операторите на линията ги подреждат в приспособления и ги поставят на позицията за зареждане на линията. След това придвижването на приспособленията по различните вани се извършва с манипулатори. Готовите приспособления се оставят от манипулаторите на позицията за разтоварване и операторите ги преместват в зоната за разтоварване.

Като част от оборудването на линията за фосфатиране ще бъдат бордовите смукателните вентилационни системи на ваните – въздуховоди, вентилатори, филтри и изходящ комин на фасада. Те ще се доставят и инсталират от фирмата изпълнител на линията.

В участъка е инсталирана система за производство на дейонизирана вода, както и общообменна вентилационна система - нагнетателна + смукателна части и аспирационна система за отвеждане на изпаренията от ваните след филтъра на линията.

Капацитет на инсталацията:

Детайлите за манганофосфатиране постъпват от Механичен участък-масово производство в дневно количество от:

- отливки Тяло MP/MR - 1000-1100 броя
- Тяло лагерно MS - 600 броя
- Плоча разпределителна - 800 броя
- Плоча опорна - 800 броя

Ограничено количество детайли от Завод 1 постъпват през транспортния коридор.

След нанасянето на фосфатното покритие детайлите от участъка се изпращат към предмонтажния склад.

В участъка ще работят 4 мъже+4 жени на 2 смени и Н-к участък/бригадир – редовна смяна. На смяна в участъка са 4 работника + Н-к участък/бригадир. Категория на труд в участъка - 3-та

За процеса са необходими две врати (ШхВ – 2х3 м) за вход от Механичен участък и за изход към предмонтажен склад. Захранване с:

- сгъстен въздух – за обдухване на детайли и барбутиране в промивни вани
- промишлена вода – за всички вани в линията – пълнене и доливане и инсталацията за дейонизирана вода
- електричество – всички елементи от линията за фосфатиране

Отпадни процесни (алкални и киселинни) води от ваните на линията се отвеждат към пречиствателна станция.

Температурата в помещението е в диапазона $17\div 30^{\circ}$, като оптималната варира в интервала $18\div 24^{\circ}$.

В Участък Бояджийна се извършва електростатично боядисване на хидромотори като се използват течни едно- и двукомпонентни грундове и/или бои на основата на полиуретанови, епоксидни или алкидно-стиролни смоли. Нанасянето на лакобояджийското покритие се извършва чрез щрицване (пръскане) върху изделието което е заредено с отрицателен заряд (анод) с бояджийски пистолет зареден положително (катод). Процесът на боядисване се извършва на автоматизирана линия с висящ тип конвейер Power&Free в следната технологична последователност:

- Предварителна подготовка:
 - Предварително обезмасляване
 - Окончателно обезмасляване
 - Изплакване с вода
 - Изплакване с дейонизирана вода
 - Конверсионно покритие

- Изплакване с дейонизирана вода
- Обдухване с горещ въздух под налягане
- Охладителен тунел
- Камера за боядисване
- Камера за ретуширане
- Сушене на покритието
- Охладителен тунел
- Зона Разтоварване/зареждане

Боядисването на хидромотори се извършва с течни лакобояджийски материали на органична основа – бои, грундове, разредители, разтворители, втвърдители. Използват се различни видове материали – основно (двукомпонентни полиуретанови, епоксидни, акрилатни и еднокомпонентни алкидни), които са силно запалими или запалими съгласно квалификацията в Регламент на ЕК (ЕО) № 1272/2008 [CLP/GHS].

Технологията на процеса е следната:

1. Подготовка на изделията за боядисване:

Изделията постъпват в бояджийната от монтажа на транспортни колички или на стакери в зоната за подготовка. На изделията се поставят предпазни шапки, защитни тапи, планки и др. Окачване на изделията за боядисване на транспортния конвейер.

2. Обезмасляване и предварителна обработка на изделията:

Извършва се в тунелна машина с различни зони на обработка (обезмасляване грубо, обезмасляване фино, изплакване с вода, изплакване с дейонизирана вода, пасивиране, изплакване с дейонизирана вода). Предварителната обработка се извършва чрез пръскане с дюзи на разтвори на различни препарати при различни температури.

3. Обдухване с въздух и изсушаване на влагата:

Изделията се обдухват със сгъстен въздух и се изсушават от остатъчната влага в камера за сушене.

4. Грундиране:

Боядисването ще се извършва автоматизирано чрез шприцване с бояджийски робот и ретуширане ръчно от оператор с бояджийски пистолет.

5. Сушене на грунда:

Сушенето се извършва в сушилна камера при 60-80°C чрез обдухване с горещ въздух.

6. Боядисване:

Боядисването ще се извършва автоматизирано чрез шприцване с бояджийски робот и за ретуширане ръчно от оператор с бояджийски пистолет.

7. Сушене на боята:

Сушенето се извършва в сушилна камера при 60-80°C чрез обдухване с горещ въздух.

8. Охлаждане на боядисаните изделия:

Охлаждането е в охладителен тунел чрез обдухване със студен сгъстен въздух.

9. Разтоварване от конвейера:

Изделията се разтоварват от конвейера на транспортни колички в зоната за разтоварване. Свалят се предпазни шапки, защитни тапи, планки и др.

Помещението за бояджийната ще отговаря на изискванията на *Наредба № Из-1971 от 29.10.2009 г. за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар и и нейните допълнения и изменения.*

В помещението ще бъдат инсталирани пожароизвестителна и пожарогасителна инсталации към камерите за боядисване.

Като част от оборудването на линията за боядисване ще бъдат смукателните вентилационни системи на камерите за боядисване, сушилните и машината за обезмасляване в отделни въздуховоди, вентилатори, филтри и изходящ комин на фасада. Те ще се доставят и инсталират от фирмата изпълнител на линията.

Задължително ще бъде предвидено следното:

- проектиране на общообменна вентилационна система
- проектиране на система тръбопроводи за захранване със сгъстен въздух на оборудването в участъка.
- проектиране на локална аварийна вентилационна система, включваща се в случай достигане на пределно допустимите концентрации на пожароопасни и токсични вещества и съединения.

Изделията постъпват от Цех монтажен и от Завод 1 и след боядисването се изпращат към участък Опаковка.

В участъка ще работят 10 мъже на 2 смени+Н-к участък/бригадир+ОТКК – редовна смяна. На смяна в участъка са 5 работника + Н-к участък/бригадир+ОТКК. Категория на труд в участъка - 3-та.

В участъка ще бъдат инсталирани автоматизирана линия с висещ тип конвейер Power&Free, струйна инсталация за 6 степенна предварителна подготовка на повърхността, камери за боядисване охладителни тунели и сушилни с топъл въздух, аспирационни системи, общообменна вентилация, пожарогасителна система

С оглед на регламентираните изисквания ще бъде необходимо следното:

- три врати (ШхВ – 2х3 м) за вход от Монтажен участък и изход към Опаковка и за изделия от Завод 1.
- Захранване със сгъстен въздух – за бояджиските пистолети и обдухване на изделията
- промишлена вода – пълнене и доливане на резервоари а инсталацията за предварителна обработка и приготвяне на работни разтвори
- електричество – за нагреватели, дозиращи вентили, помпи и др. елементи

Отпадъци - Отпадни алкални води със съдържание на масло.

Температурата в помещението ще се поддържа в диапазон 17÷30°, като оптималната е 18÷24°.

В Участък Пречиствателна станция се третира и обработват процесни води (алкални и киселинни), идващи от участък Фосфатиране и участък Боядисване, както и смазочно-охлаждащи течности от участъците за механична обработка. Водите се събират в отделни резервоари и с химически реагенти се регулира рН нивото им до допустимото в нормативните документи (рН 6,5-9,0). Генерираната в процеса утайка се събира в отделен съд и преминава през филтър-преса. Твърдата утайка се депонира в обособено депо за отпадъци на М+С Хидравлик.

Отработените смазочно-охлаждащи течности и разтвори от машини за измиване от участъците за механична обработка, представляващи водно-маслени емулсии, се събират в отделен резервоар, след което се отделя маслото от водата чрез вакуумна дестилация. Отделеното масло се депонира в обособено депо за отпадъци на М+С Хидравлик.

Процесните води, водно-маслените емулсии и разтворите от машините за измиване постъпват по тръбопроводи в пречиствателната станция. След третирането и обработването им до допустимо ниво на чистота се изпускат в канализационната мрежа.

В участъка ще работят 1 мъж + 1 жена - редовна смяна. Категория на труд в участъка - 3-та.

В участъка е инсталирана инсталация вакуумна дестилация и установка за третиране с химически реагенти на отпадни процесни води с филтър-преса.

Съгласно нормативните изисквания за този вид дейност са необходими:

- една сервизна врата (ШхВ – 2х3 м) за вход съоръжения.
- захранване със сгъстен въздух – за барбутиране в резервоари и за пневматични помпи
- промишлена вода – пълнене и доливане на резервоари за обработка на води и приготвяне на работни разтвори
- електричество – за нагреватели, дозиращи вентили, помпи и др. елементи

Отпадъците от процеса са твърда отпадъчна смес от соли от утайтелните процеси.

Температурата в помещението е в диапазона 17÷30°, като оптималната е 18÷24°.

4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.

Не се предвижда промяна на съществуващата пътна инфраструктура, тъй като имотът е урбанизиран, част от промишлената зона на града и е обезпечен с път.

5. Програма за дейностите, включително за строителство, експлоатация и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване.

С Общия устройствен план на община Казанлък, този имот е отреден за предимно производствена зона, така че хипотезата за неизползването му за промишлени дейности е малко вероятна.

В случай на преустановяване на дейността, от страна на дружеството, ще бъдат извършени почистване и възстановяване на терена, както и всички изискуеми от законодателството, дейности.

6. Предлагами методи за строителство.

Носещата конструкция ще бъде от стоманобетонкови колони и монолитни външни стени. Преградните стени ще бъдат изградени от термопанели и метални колони. Покривът ще бъде от метални греди, покрити с ламарина, вата и мембрана.

7. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение.

Производството на хидравлични мотори, което се явява основна дейност за фирмата, е в отговор на нарастващото търсене на екологично чисти, т. е. без използване на гориво или какъвто и да е друг вид горивен източник, електромотори. Избора на произвежданите изделия е съобразен с последните изисквания за минимизиране на емисиите парникови газове и постигане целта за нулев въглероден отпечатък.

С изграждането на този нов завод ще се разшири производствения капацитет на М+С Хидравлик което ще даде възможност да се постигнат дългосрочните цели за разширяване на пазарния дял на фирмата. Това ще се реализира чрез внедряването на най-съвременни технологии и CNC машини, с висока степен на автоматизация и роботизация на производствени операции и процеси.

8. План, карти и снимки, показващи границите на инвестиционното предложение, даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, и отстоянията до тях.

Имотът, предмет на ИП, е разположен в промишлената зона на гр. Казанлък, при което той граничи само с производствени обекти. Реализацията на описания по-горе проект, няма да засегне жилищни сгради и обекти, подлежащи на здравна защита. Той не засяга елементи от Националната екологична мрежа и обекти, подлежащи на здравна защита. Целият район е антропогенизиран и отреден за производствени дейности, спрямо Общия устройствен план на община Казанлък. Районът е отдалечен на 320 м от най-близката жилищна зона, а именно квартал Христо Ботев, видно от представената карта.

Предвид гореизложеното, описаната технология на производство, при която всички дейности ще се извършват в затворени помещения, предвидените аспирация, пречиствателни съоръжения за отпадъчни газове и отпадъчни води, следва, че

реализацията на предвиденото инвестиционно предложение няма да окаже въздействие върху здравето на хората и околната среда.



9. Съществуващо земеползване по границите на площадката или трасето на инвестиционното предложение.

Инвестиционното предложение ще се реализира в ПИ 35167.504.7836 по КККР на гр. Казанлък, вид собственост - Частна, вид територия - Урбанизирана, НТП - За друг вид производствен, складов обект, квартал 30, парцел I.

Площта на имота по проект ще бъде разпределена по следния начин: Застроена площ - макс. 18 025 кв.м; РЗП - макс. 86 020 кв.м; Плътност на застрояване: макс. 80,0%; Зелени площи: мин. 20,0% Кинт: 0,53% макс. 2,5; Паркоместа: Автомобили 66 бр. 22 бр. (в т.ч. 6 бр. за хора с увреждания и 4 бр. за

електрически превозни средства) Велосипеди 40 бр. 20 бр. Камиони 5 бр. не се нормира.

Площадката е избрана като подходяща по отношение на инфраструктурното обезпечаване, отреждането и ползването на имота.

10. Чувствителни територии, в т.ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.; Национална екологична мрежа.

Имотите, предмет на настоящата разработка не попадат в границите на защитени територии по смисъла на закона за защитените територии, както и в границите на защитени зони от екологичната мрежа „Натура 2000“.

В обхвата на инвестиционното предложение няма представители на флората и фауната под защита по смисъла на Закона за биологичното разнообразие, нито чувствителни, уязвими, защитени, санитарно-охранителни зони около водоизточници на питейно-битово водоснабдяване.

11. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство).

Не се предвиждат други дейности, свързани с ИП.

12. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение.

След приключване на процедурата по преценяване на необходимостта от ОВОС, ще бъде стартирано издаването на Разрешение за строеж, съгласно ЗУТ.

III. Местоположение на инвестиционното предложение, което може да окаже отрицателно въздействие върху нестабилните екологични характеристики на географските райони, поради което тези характеристики трябва да се вземат под внимание, и по-конкретно:

1. съществуващо и одобрено земеползване;

Няма.

2. мочурища, крайречни области, речни устия;

Няма.

3. крайбрежни зони и морска околна среда;

Няма.

4. планински и горски райони;

Няма.

5. защитени със закон територии;

Няма.

6. засегнати елементи от Националната екологична мрежа;

Няма.

7. ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност;

Няма. Не се засягат ландшафти и обекти със специфичен статут и стойност.

8. територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита.

Няма. Не се засягат територии, зони и/или обекти със специфичен хигиенно-охранителен статут.

IV. Тип и характеристики на потенциалното въздействие върху околната среда, като се вземат предвид вероятните значителни последици за околната среда вследствие на реализацията на инвестиционното предложение:

1. Въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии.

Реализацията на инвестиционното предложение няма да създаде рискови фактори по отношение населението на гр. Казанлък и близките населени места. Обхватът на въздействието се ограничава в рамките на имота и по-конкретно в сградата на предприятието, без да засяга населени места и повърхностните води в района. Реализацията на обекта не би повлияла върху качествата на почвата и земните недра.

Спазването на технологичните изисквания за отделните видове дейности, правилата за здраве и безопасност, както и допълнително въведените вътрешни правила за работа, стриктният контрол и вменените задължения на контролиращите ръководители, са предпоставки за безопасна работа на предприятието. Отчетените рискове и превантивни мерки не предполагат въздействие върху компонентите и факторите на околната среда и върху обекти, подлежащи на здравна защита.

2. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение.

Територията на имота не е в близост и не засяга на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита и територии за опазване на обектите на културното наследство.

3. Очакваните последици, произтичащи от уязвимостта на инвестиционното предложение от риск от големи аварии и/или бедствия.

Отчетени са основните рискове от замърсяване на околната среда и са предвидени релевантни мерки за тяхното предотвратяване, част от които са описани. Всички нормативни изисквания за този вид дейност за заложи в проектите по компоненти. Предвидени са системи за управление на риска и качеството на работа, системи за контрол и наблюдение. Ето защо считаме, че риск от големи аварии няма.

4. Вид и естество на въздействието (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно).

Не се очаква отрицателно въздействие от реализацията на инвестиционното предложение. Най-общо, въздействието върху компонентите на околната среда може да се оцени като незначително, без кумулативно действие и локално - само в района на имота, пряко, вторично, дълготрайно, положително /от гл. т. на произведения краен продукт, обезпечаващ намаляване на въглеродния отпечатък/.

5. Степен и пространствен обхват на въздействието - географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид - град, село, курортно селище, брой на населението, което е вероятно да бъде засегнато, и др.).

Имотът е разположен в промишлената зона на гр. Казанлък и е отреден спрямо Общия устройствен план за предимно производствена зона. Той отстои на достатъчно разстояние от населеното място. В близост няма обекти, подлежащи на здравна защита. Не се очаква емитиране на замърсители в компонентите на околната среда, нито емисии на опасни вещества, вследствие извършване на дейността, поради което не се очаква населението да бъде засегнато по никой начин. Компенсаторните мерки, предвидени от страна на Възложителя, са описани по-горе в настоящата разработка.

6. Вероятност, интензивност, комплексност на въздействието.

Реализацията на инвестиционното предложение няма да повлияе отрицателно върху компонентите на околната среда. Не се очаква запрашаване и шумово въздействие. При спазване на нормативните изисквания и забрани, при правилно изпълнение на предвидените дейности няма да възникнат ситуации,

свързани със замърсяване на компонентите на околната среда.

7. Очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието.

Имотът, предмет на ИП, се очаква да бъде използван продължително време за описаната дейност.

Въздействието от дейността е напълно обратимо след почистване на площадката.

8. Комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.

Не се очаква комбиниране на въздействия с други съществуващи и одобрени ИП. Доказателство за това е собствения мониторинг, който се извършва 2 пъти годишно и се обективизира в протоколи, които представяме. Съгласно данните от протоколите от 2 изпускащи устройства на Завод с аналогично производство и същото технологично оборудване, няма данни за превишения и измерените показатели на вредни вещества, отделяни в атмосферата, са много под праговете на пределно допустимите норми.

9. Възможността за ефективно намаляване на въздействията.

Реализацията на инвестиционното предложение няма да повлияе отрицателно върху компонентите на околната среда. При спазване на нормативните изисквания и забрани, при правилно изпълнение на предвидените дейности няма да възникнат ситуации, свързани със замърсяване на компонентите на околната среда.

10. Трансграничен характер на въздействието.

Не се очаква.

11. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с избягване, предотвратяване, намаляване или компенсиране на предполагаемите значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве.

В производствената база на новия завод ще се спазват следните мерки с оглед намаляване на възможността за наличие на отрицателно въздействие върху околната среда:

- **Към площадката за съхранение на опасни отпадъци ще има изградени линейни отводнители шахти, които да поемат евентуални разливи. В случай на разлив, всичко се изпомпва и събира в резервоари до предаване на оторизирани за дейността фирми;**

- **В близост до местата, където се съхраняват опасни отпадъци и течни химикали, ще има налични количества абсорбенти (пръст, пясък и др.), използвани за ограничаване площта на евентуални разливи;**

- Предвидена е за проектиране и изграждане, локална аварийна вентилационна система, включваща се в случай достигане на пределно допустимите концентрации на пожароопасни и токсични вещества и съединения;

- При аварийни ситуации е предвидено възстановяване на захранването с електричество да става посредством дизелов генератор;

- Отчетен е риска от замърсяване, в резултат от процесите по повърхностна обработка чрез манганофосфатиране и прахово боядисване на детайли, поради което е предвидена като отделен участък, Пречиствателна станция за промишлени отпадъчни води. Там ще се отвеждат чрез изградена вътрешна канализационна мрежа, всички замърсени промишлени води, които ще се неутрализират до достигане на нормите на заустване в градска канализация. След изследване на качествата на отпадъчните води по показатели, определени в *Наредба № 7 от 14 ноември 2000 г. за условията и реда за заустване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населените места*, ще се сключи договор с ВиК оператора.

С предвидените мерки и осигурения стриктен контрол на спазването на технологичните изисквания и инструкциите за работа в отделните производствени участъци, отрицателни въздействия вследствие дейността на площадката, не се очакват.

V. Обществен интерес към инвестиционното предложение.

На основание чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда, от страна на Възложителя е изготвена обява до заинтересованите лица и общественост, с предоставена информация за проекта съгласно чл. 4, ал. 3 от Наредбата за ОВОС. В обявата е указано, че Писмени становища и мнения се приемат в РИОСВ, гр. Стара Загора 6000, ул. "Стара планина" № 2, e-mail: office@stz.riew.gov.bg.