

Във връзка с постъпили запитвания за пояснения по Обособена позиция 5 – „Трикоординатна измервателна машина” от процедурата за определяне на изпълнител даваме следните:

РАЗЯСНЕНИЯ ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 5

В Пояснителния документ – Приложение Б е описано, че Трикоординатната измервателна машина трябва да измерва и профили.

В Техническата спецификация и Техническата оферта:

т.1.1 Минимални функционални и технически характеристики се изисква комплект осезатели за корпусни детайли и детайли с назъбване – назъбванията са определен вид профил – еволвентен, циклоидален и др.;

т.1.2 Допълнителни, опционни изисквания към машината се изисква Измервателния софтуер за назъбванията да е съвместим с CAD-система Solid WORKS и Детайл-програма за измерване на конкретен детайл. Залагането на тези изисквания в офертата се оценяват съгласно Методиката за оценка на офертите – Показател 2 „Степен на съответствие” т.6 и 7.

Конкретизираме:

Детайл-програмата за измерване да е за Детайл с назъбвания:

- Ротор EPM, черт.№56215 028 00T2 с технически изисквания, посочени на приложения чертеж.

Прилагаме чертежи на:

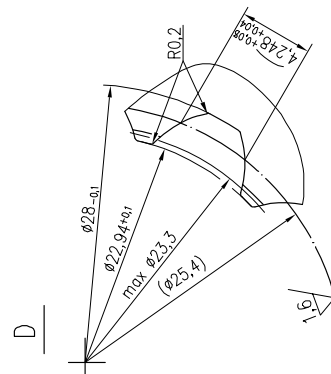
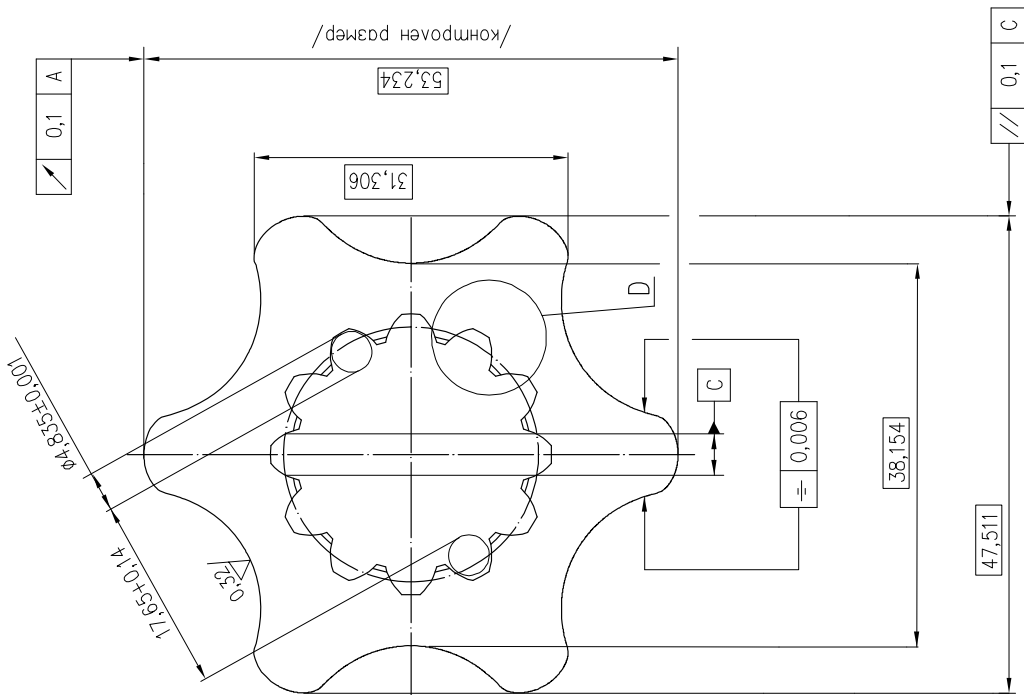
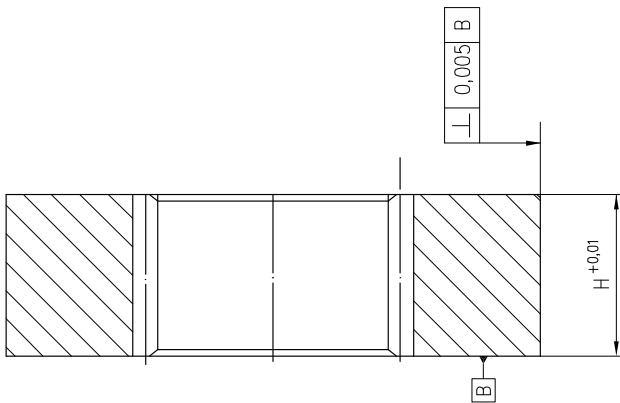
- Корпусен детайл Тяло EPMH-сер.2, черт.№51142 990 00 Приложение 1
- Детайл с назъбвания Ротор EPM, черт.№56215 028 00T2 Приложение 2

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „М+С Хидравлик” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.


Данни за еволвентните шлици
DP 12/24 ANS B 92.1 – 1976 class 5

Модел	m	2,1166
Брой шлици	z	12
Ъгъл на прошила на зъба	α	30°
Диаметър на осн. окръжност	D_b	21,997
Стъпка	p	6,649
Изместване на изх. контур	x.m	+0,8

Означение	Наименование	H ^{+0,01}
56215 028 00	Ротор ЕРМ 50	6,67
56215 029 00	Ротор ЕРМ 80	10,67
56215 030 00	Ротор ЕРМ 100	13,33
56215 031 00	Ротор ЕРМ 125	16,67
56215 032 00	Ротор ЕРМ 160	21,33
56215 033 00	Ротор ЕРМ 200	26,67
56215 034 00	Ротор ЕРМ 250	33,33
56215 035 00	Ротор ЕРМ 315	42,67
56215 036 00	Ротор ЕРМ 400	53,33
56215 038 00	Ротор ЕРМ 500	66,62
56215 039 00	Ротор ЕРМ 630	83,95



- 1.Циментация HV=770+50/60.63HRC/. Контролна твърдост на дълбочина h=0,7±0,2 580 HV
- 2.Сумарна грешка в деленето на зъбите на външния прошил – 0,005
- 3.Допустимо отклонение от прабилната повърхнина на прошила – max 0,005
- 4.Еволвентното шлицево назъбване отговаря на 12DP 12/24 ANS B92.1, Klasse 5,Seite 3
- 5.Максимална разлика на размерите 53,234 – max 0,003 .
- 6.Допуск на външния контролен размер ±0,002

Разработил Колев	Дата 09.2011		Ротор ЕРМ
Проверил Георгиев	09.2011		
		Чертежен No.	56215 028 00T2
Материал 34 CrMo4 EN 10083		Размер	56215 028 00T2
		Мащаб	Асчм 1 от 1